

Lachsenröder



NATUR
TECHNIK
INNOVATION
ZUKUNFT



A close-up photograph of cotton bolls on a branch. The bolls are white and fluffy, with some brown, dried husks still attached. The background is dark and out of focus, highlighting the texture of the cotton. The image is framed by a thin orange bar at the top and bottom.

HIGHTECH-WERKSTOFFE

AUS PFLANZENFASERN

INNOVATIONEN

MADE BY SACHSENRÖDER.

_ GUSTAV SACHSENRÖDER ERFAND ENDLOS-VULKANFIBER.

Innovation ist die Kraft, etwas Neues zu schaffen. Bei Sachsenröder hat diese Fähigkeit eine lange Tradition. Schon kurz nach der Gründung des Unternehmens stellte Gustav-Heinrich Sachsenröder Anfang des 20. Jahrhunderts in der Fabrik an der Wupper Endlos-Vulkanfiber her. Er war der erste Mensch, dem dies mit einem Schwefelsäureverfahren gelang.

_ SAVUTEC® UND GESADUR® WELTWEIT IM EINSATZ.

Weitere Innovationen folgten. In mehr als 125 Jahren Firmengeschichte ist so eine breite Vulkanfiber-Produktpalette der Marke SAVUTEC® entstanden, die weltweit in den unterschiedlichsten Branchen und Bereichen im Einsatz ist. Hochverdichtete Duroplaste unter dem Markennamen GESADUR® ergänzen das Sortiment.

_ KOMPETENZ, ERFAHRUNG UND NACHWACHSENDE ROHSTOFFE.

Kontinuierlich arbeitet die Entwicklungsabteilung an der Optimierung der Hochleistungsprodukte. Dafür stützt sich Sachsenröder auf die technische Kompetenz und die große Erfahrung der Mitarbeiter und setzt eine der wichtigsten Ressourcen unserer Zeit zielgerichtet ein: *nachwachsende Rohstoffe*. Werkstoffe made by Sachsenröder sind Hightech-Produkte aus der Natur – nachhaltig, zukunftsweisend und von Natur aus innovativ.



SAVUTEC®

DIE EXTREME NATURFASER.

Grundstoff der Vulkanfiberprodukte sind Baumwollfasern. Sie gehören zu den nachwachsenden Rohstoffen. Aus den zu Rohpapier verarbeiteten Pflanzenfasern entsteht durch Pergamentierung die Vulkanfiber SAVUTEC®. Sachsenröder stellt SAVUTEC® in verschiedenen Qualitäten her – exakt abgestimmt auf die jeweilige Anwendung.



GESADUR®

DER NATÜRLICHE KUNSTSTOFF

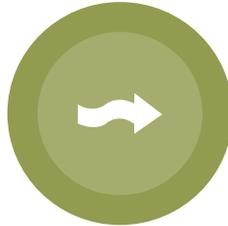
In GESADUR® stecken 60% Naturfasern, die Sachsenröder zu einem homogenen Kunststoff auf der Basis hochverdichteter Duroplaste verarbeitet. Im Aushärtungsprozess bildet sich eine äußerst stabile Struktur, die nicht mehr verformt werden kann. GESADUR® WN wird vorzugsweise zur Herstellung von Lauf- und Stützrollen in der Kabelverseilindustrie eingesetzt.

SAVUTEC® VON DER PFLANZENFASER ZUR VULKANFIBER.

PRODUKTIONSPROZESS



01 Baumwollpflanze



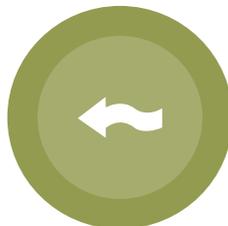
02 Samenkapseln der Baumwollblüte

DIE VORSTUFE // ROHPAPIER.

Grundstoff der Vulkanfiber SAVUTEC® ist Baumwolle; verarbeitet werden die Baumwollfasern – genauer: die ca. 3-5 mm langen Linters-Fasern. Diese bestehen aus Cellulose, gewonnen aus den Samenhaaren der Baumwollblüten. Nach der Ernte werden die Baumwoll-Linters mechanisch gereinigt, gekocht und gebleicht. In der Papiermaschine entsteht anschließend die eigentliche Papierstruktur: Dafür wird die Cellulose in Wasser gelöst und zu einem Papierbrei verarbeitet. Dieser Brei, der anfangs zu 99% aus Wasser besteht, fließt über ein Endlos-Sieb und wird dabei nach und nach entwässert. Die aufgewickelten Rohpapierbahnen werden bei Sachsenröder pergamentiert.



08 gewaschene, neutralisierte und getrocknete SAVUTEC®-Vulkanfiber



07 gefertigte, noch saure Vulkanfiber



03 extrahierte Baumwoll-Linters, ungebleicht



04 Baumwoll-Linters, gebleicht und gereinigt



DIE PERGAMENTIERUNG // VULKANFIBER SAVUTEC®.

Bei der Pergamentierung werden eine oder mehrere Lagen Rohpapier durch ein Bad mit konzentrierter Schwefelsäure gezogen, abgepresst und anschließend in immer schwächer konzentrierten Bädern ausgewaschen. Die Säure sorgt dafür, dass sich die Fasern der Baumwolle neu verknüpfen. An ihrer Oberfläche bildet sich »Hydratcellulose«. Die Schwefelsäure dient als Katalysator, der vollständig ausgewaschen wird (neutraler pH-Wert 7). Anschließend wird die Vulkanfaser SAVUTEC® getrocknet, aufgewickelt und verpackt.



06 Pergamentierprozess



05 Rohpapierbahnen

SAVUTEC®

BEWÄHRTES NEU ENTDECKEN.

_ BEWÄHRTER WERKSTOFF AUF NATURBASIS.

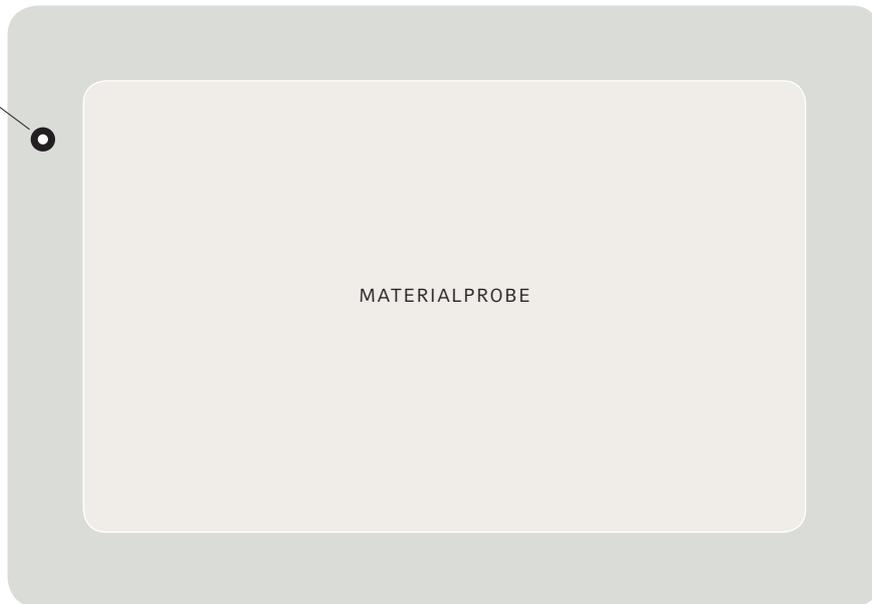
Vulkanfiber – der Name entstand in Anlehnung an die Vulkanisation von Naturkautschuk zu Hartgummi, ein Verfahren, das der Pergamentierung des Rohpapiers ähnelt. Bekannt ist die Vulkanfiber seit 1855; als Werkstoff auf Naturbasis rückt sie heute mehr denn je in den Fokus der Industrie.

_ QUALITÄT IN VIELEN QUALITÄTEN.

Mit SAVUTEC® bietet Sachsenröder Vulkanfiber in höchster Qualität und in verschiedenen Qualitäten. Die Materialeigenschaften werden über die Faserqualität und die Einstellung der Pergamentierung bestimmt – maßgeschneidert für jede Anwendung. Auf Wunsch gibt es SAVUTEC® auch in der passenden Farbe.

_ KNOW-HOW UND ERFAHRUNG.

So erweist sich Vulkanfiber als einer der flexibelsten Werkstoffe, die es gibt. Ausschöpfen kann diese Variationsmöglichkeiten jedoch nur, wer über spezielle Kenntnisse und entsprechende Erfahrung verfügt. Sachsenröder bietet dieses Know-how – gesammelt, erweitert und verfeinert seit 1881.



FARBSPEKTRUM // OPTIONAL
SAVUTEC® KANN IN SEHR VIELEN
FARBEN HERGESTELLT WERDEN.





UMWELTEIGENSCHAFTEN

- . Naturprodukt/nachwachsender Rohstoff
- . umweltfreundlich, umweltverträglich, da pH-neutrales Celluloseprodukt
- . ungiftige Verbrennungsprodukte (von **normalem** Rauchgas abgesehen)
- . verbrennt praktisch rückstandslos
- . Löschmittel kann auf Umgebung abgestimmt werden
- . hohe Flexibilität durch gute Reklimatisierungseigenschaften

SAVUTEC

SAVUTEC®

SO FEST. SO FORMBAR. SO VIELSEITIG.



Savutec® mit Wellenprägung

_ VIELFÄLTIGE EIGENSCHAFTEN.

SAVUTEC® ist ein fester, hornartiger Werkstoff, der sich exzellent formen lässt. Die Marken-Vulkanfiber ist hart, zäh und verschleißfest. Sie begeistert mit ihrer hohen mechanischen Belastbarkeit und einer extremen Zugfestigkeit.

_ VIELSEITIG EINSETZBAR.

Nicht minder beeindruckend ist, was man mit SAVUTEC® alles machen kann: Der Werkstoff lässt sich biegen, prägen, stanzen, schneiden, bohren, fräsen, schleifen, hobeln und kleben. Entsprechend vielfältig sind die Anwendungsgebiete. SAVUTEC® eignet sich besonders als Trägermaterial für Schleifmittel und sorgt dafür, dass sich Holzfurniere nicht ablösen. Die Naturfaser passt als geformtes Stanzteil in Dichtungen oder dient als Einlage in medizinischen Geräten.



FARBE/MATERIALSTÄRKE

- . diverse Farben wählbar
- . verschiedene Stärken (von 0,07-1,0 mm)

01 . SAVUTEC



GEWICHT/STRUKTUR

- . leicht
- . hornartig
- . Faserstruktur vorhanden
- . scharfkantig

02 . SAVUTEC



FORMBARKEIT/VERARBEITUNGSFÄHIGKEIT

- . einfach und exakt biegen, stanzen und prägen
- . gute Tiefziehfähigkeit und Verformbarkeit
- . sehr gute Post- und Softformingeigenschaften, verdichtbar
- . dauerbelastbar (z. B. wechselseitig bei Biegevorgängen)
- . beschichtbar
- . schleifbar (Erzeugung glatter Oberflächen)

03 . SAVUTEC



FESTIGKEIT/BESTÄNDIGKEIT

- . hohe Strukturfestigkeit
- . extreme Zugfestigkeit
- . hohe mechanische Belastbarkeit
- . hohe Verschleißfestigkeit
- . hohe Schichtfestigkeit

04 . SAVUTEC



SAVUTEC® BESTEHT ZERREISSPROBE.

Stellen Sie sich vor, ein ca. 1,8 Tonnen schwerer Mercedes SLR hängt an einem Stück SAVUTEC® in der Größe eines DIN A4 Blattes. Was würde passieren? Genau: Nichts! Die enorme Zugkraft von SAVUTEC® reicht aus, um diese Zerreißprobe zu bestehen. Als überdurchschnittlich belastbar erweist sich SAVUTEC® auch bei industriellen Anwendungen – und wird damit höchsten Anforderungen gerecht!



AFFINITÄT MIT WÄRME/HITZE

05 . SAVUTEC

- . hohe thermische Beständigkeit auch nach Behandlung
- . geringe Wärmeleitfähigkeit
- . hoher Flammpunkt
- . Flamme brennt langsam und gleichmäßig
- . klar definierte Brennkante



ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

06 . SAVUTEC

- . gute dielektrische Eigenschaften
- . elektrisch isolierend, elektrischer Isolator
- . antistatisch



AFFINITÄT MIT WASSER/FEUCHTIGKEIT

07 . SAVUTEC

- . Kapillarwirkung
- . tränkbar
- . nassfest
- . optimale hygroskopische Eigenschaften (Feuchtigkeit binden)
- . für osmotische Zwecke geeignet
- . Einsatz für Dichtungen



LAGERUNG

08 . SAVUTEC

- . lagerfähig

SAVUTEC® SM / SMS

GRUNDLAGE FÜR HÖCHSTE SCHLEIFLEISTUNG.

_ TRÄGT VERANTWORTUNG.

Jede Höchstleistung braucht eine sichere Basis. Das wissen auch die führenden Hersteller flexibler Schleifleistung. Sie schätzen SAVUTEC® SL als Trägermaterial, das Verantwortung trägt.

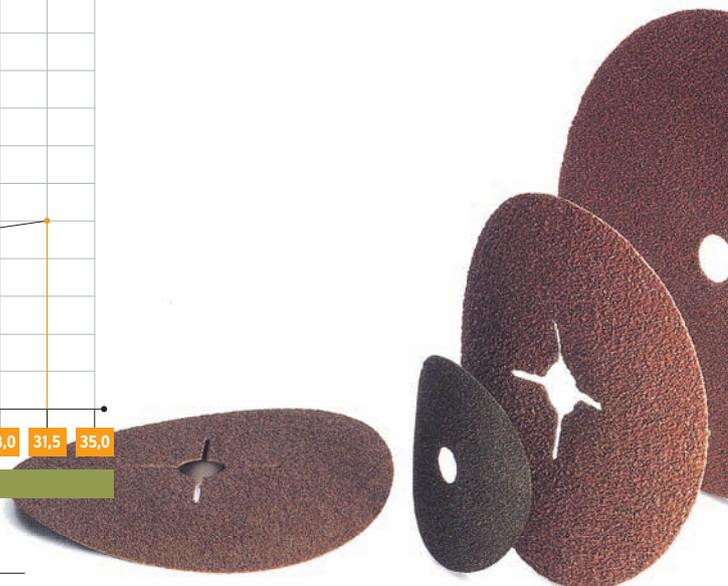
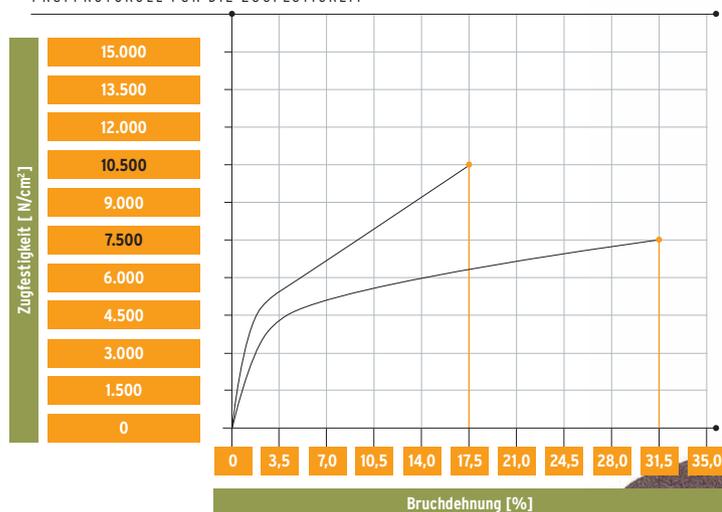
_ FÜR HOCHLEISTUNGS-SCHLEIFSCHEIBEN.

SAVUTEC® SM/SMS bildet die Grundlage für den Korundbelag von Schleifscheiben, die Umfangsgeschwindigkeiten von 80 m/sec erreichen. Gerade an die Zug- und Schichtfestigkeit sowie an die thermische Beständigkeit des Materials werden dabei hohe Anforderungen gestellt. Kein Problem mit SAVUTEC® SM/SMS! Die Werte der Marken-Vulkanfiber überschreiten deutlich die vom »Deutschen Schleifscheibenausschuss« (DSA) geforderten Standards.

WAS SAVUTEC® SM/SMS ALLEN ANWENDERN BIETET:

- _ hohe Festigkeit nach thermischer Behandlung zur Harzaushärtung
- _ hohe Effizienz: Strukturfestigkeit ermöglicht Herstellung von Schleifscheiben mit geringem Vulkanfiberanteil
- _ hohe Flexibilität durch gute Reklimatisierungseigenschaften
- _ umweltverträglich, da pH-neutrales Hydratcelluloseprodukt

PRÜFPROTOKOLL FÜR DIE ZUGFESTIGKEIT





SCHLEIFMITTEL UND SCHLEIFSCHEIBEN

AUFBAU EINER SCHLEIFSCHEIBE

Savutec® SM als
Trägermaterial



Bindemittel



Schleifkörner
(Korund)



SAVUTEC® N

DICHTEN UND ISOLIEREN IN JEDLICHER FORM.

_ VIELSEITIG EINSETZBAR.

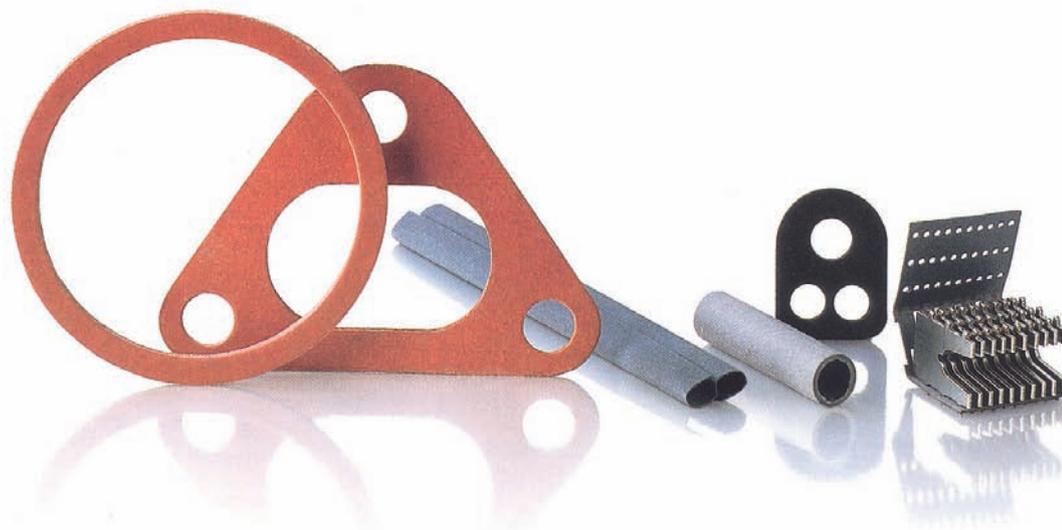
Vielseitigkeit ist ein Markenzeichen der SAVUTEC®-Produkte. SAVUTEC® N unterstreicht das. Die Vulkanfiber ist Bestandteil vieler Dichtungs- und Isolationselemente, die wiederum in unterschiedlichen Industriezweigen eingesetzt werden. Und das liegt nicht zuletzt daran, dass sich SAVUTEC® N so vielfältig bearbeiten lässt.

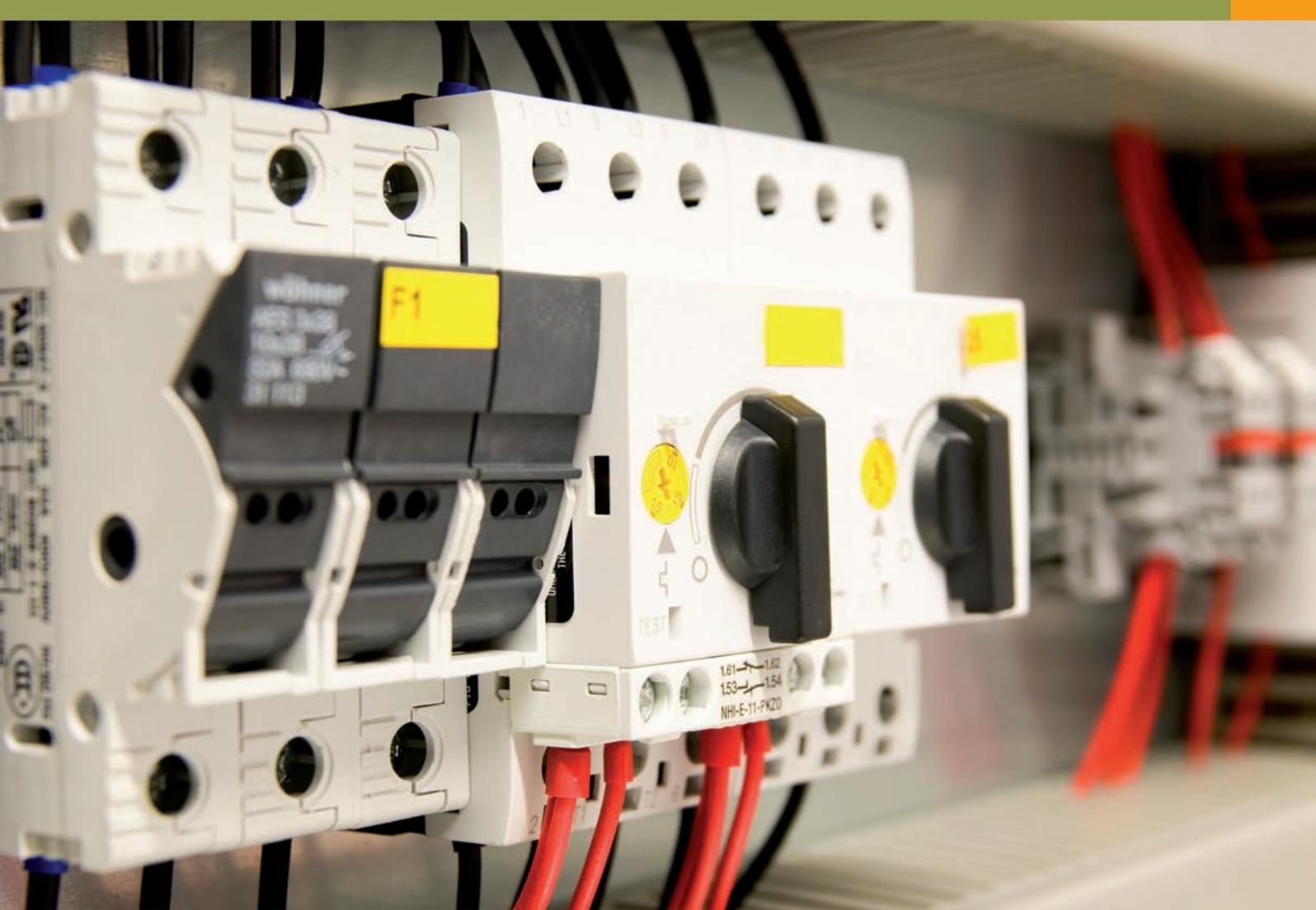
_ ELEKTRISCH ISOLIERT UND FORMBAR.

Die hervorragenden physikalischen und dielektrischen Eigenschaften sind es, die SAVUTEC® N auszeichnen. Die vielseitige Vulkanfiber ist nicht nur elektrisch isoliert, sondern lässt sich darüber hinaus auch einfach und exakt biegen, stanzen und prägen. Dass die Anforderungen gemäß DIN 7737 nicht nur erfüllt, sondern nach Werten sogar übertroffen werden, gehört zu den selbstverständlichen Qualitätsmerkmalen der SAVUTEC® N-Vulkanfiber.

WAS SAVUTEC® N ALLEN ANWENDERN BIETET:

- _ gemäß DIN 7737
- _ Typ VF3111 für allgemeine und mechanische Zwecke
- _ Typ VF3121 für elektronische Zwecke
- _ geeignet für Dichtungen und Isolierungen
- _ biege-, stanz- und prägefähig
- _ Farben // • blaugrau (Standard), • rot, • schwarz





DICHTEN UND ISOLIEREN

- TECHNIK IST EINE SPRACHE MIT DER DISZIPLIN EINER GRAMMATIK. MAN KANN SPRACHE IM ALLTAG ALS PROSA BENUTZEN. UND WENN MAN SEHR GUT IST, KANN MAN EIN DICHTER SEIN.

LUDWIG MIES VAN DER ROHE

SAVUTEC® DF

VERBUND- UND WERKZEUGFUNKTION.

_ AUSGEZEICHNETE EIGENSCHAFTEN.

Farbige Dekore verschönern Möbel, Türen und Fahrzeuginnenräume. Damit sie so schön wirken wie gedacht, brauchen sie ein spezielles Verbundmaterial: SAVUTEC® DF – die Vulkanfiber für Spitzendekore, die Sachsenröder in verschiedenen Qualitäten anbietet.

_ TRÄGER, TRENNFOLIE, ENDLOS-LAMINAT.

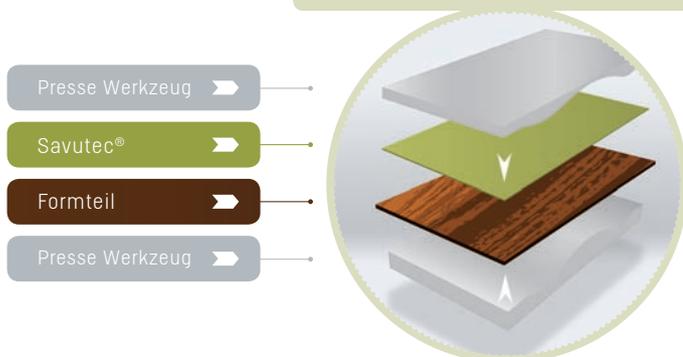
SAVUTEC® DF eignet sich als Verbundmaterial für Furniere und Dekore oder als Trennfolie für Tiefziehteile. Die flexible Dekorvulkanfiber ist in den Qualitäten Vulkament, ZL-Vulkanfiber und Glattfiber verfügbar. Sämtliche Produkte zeichnen sich durch sehr günstige Post- und Softformingeigenschaften, eine gute Tiefziehfähigkeit sowie eine hohe thermische Beständigkeit aus. Zudem lässt sich SAVUTEC® DF zur Herstellung von Endlos-Laminaten einsetzen.

WAS SAVUTEC® DF ALLEN ANWENDERN BIETET:

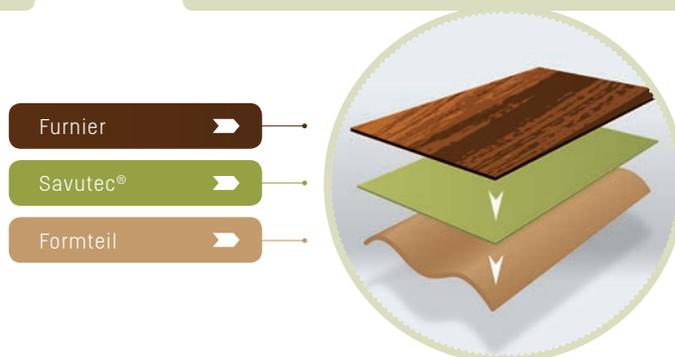
- _ SAVUTEC® DF / VM UND SAVUTEC® DF / ZL
- _ besonders geeignet für die Herstellung profilierter Oberflächen
- _ auch geeignet als Trennfolie zur Oberflächengestaltung
- _ speziell für Dekore auf Melaminharz- und Phenolharzbasis
- _ Materialstärken von 0,08 – 0,50 mm
- _ hohe Schichtfestigkeit
- _ gute Verformbarkeit
- _ sehr gute Tiefzieheigenschaften
- _ gute thermische Beständigkeit, auch nach Verarbeitung
- _ hohe mechanische und thermische Spaltfestigkeit
- _ Standardfarben // • weiß, • hellbraun, • braun, • schwarz



SAVUTEC® ALS TRENNFOLIE FÜR FORMGEBUNG



SAVUTEC® ALS TRÄGERMATERIAL FÜR FURNIERE + DEKORE



SAVUTEC® GLATTFIBER

LÖSUNGEN IN DER MEDIZINTECHNIK.

SAVUTEC® Glattfaser zeichnet sich auch in der Medizintechnik durch seine **Verbundeigenschaften** aus. Hierdurch werden interessante Materialverbindungen möglich, die in den unterschiedlichsten Bereichen der Medizin ihren Einsatzzweck finden.



SAVUTEC® FT

INTERESSANTE EIGENSCHAFTEN IN DER FILTRATION.

SAVUTEC® FT verfügt über spezielle Charaktereigenschaften, die in verschiedenen Bereichen der Filtration Anwendung finden. Vor allem in der Osmosefiltration, beim sogenannten Lenzingverfahren, spielt SAVUTEC® FT eine wichtige Rolle.



ZUKUNFTSMÄRKTE

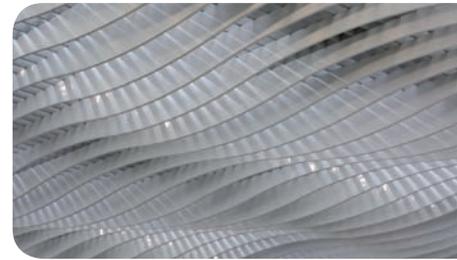
WAS MAN AUS SAVUTEC® MACHEN KANN!

_ INNOVATIONEN FÜR DIE MÄRKTE DER ZUKUNFT.

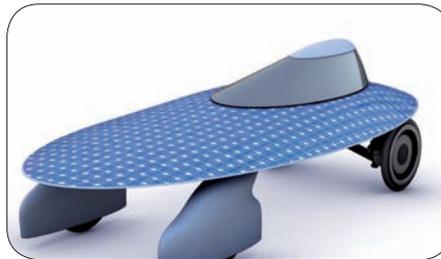
Nachhaltig, effizient, flexibel: SAVUTEC® hat alles, was sich moderne Unternehmen von einem Werkstoff nur wünschen können. Genau deshalb werden die Vulkanfiberprodukte in vielen Industriezweigen erfolgreich eingesetzt. Doch das ist noch nicht alles, was man aus SAVUTEC® machen kann. SAVUTEC® bietet ein riesiges Entwicklungspotenzial für neue Anwendungsbereiche, Einsatzzwecke und Produktideen. Ob im industriellen oder technischen Bereich, ob in Design oder Handwerk – mit SAVUTEC® werden aus Zukunftsthemen innovative Lösungen für die Märkte der Zukunft.



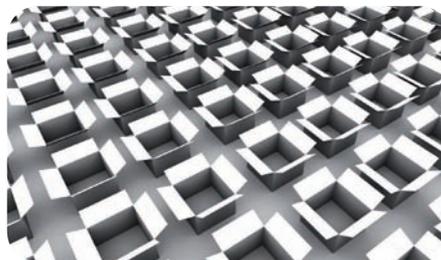
MÖBELDESIGN
SCHALLSCHUTZ
DÄMMUNG



LAMPENSCHIRME
SPEZIALVERPACKUNGEN



TECHNIK
MODE



- VISIONEN VON EINER NEUEN ÖKONOMIE, UNTERNEHMERISCHE RISIKOBEREITSCHAFT UND MUT, NEUES ZU WAGEN, IST EIN KREATIVER PROZESS.

ULRICH DIETZ



GEDANKENÜBERTRAGUNG

FÜR WELCHE ANWENDUNG SUCHEN SIE EINE LÖSUNG?

SAVUTEC® - ein Werkstoff, der viel Stoff für Ideen liefert. Schreiben Sie Ihre Wünsche und Anforderungen auf und finden Sie gemeinsam mit Sachsenröder heraus, was daraus werden kann.





GESADUR®

DER NATÜRLICHE KUNSTSTOFF.

_ KUNSTSTOFF MIT NATURFASERANTEIL.

GESADUR® als »natürlichen Kunststoff« zu bezeichnen, erscheint auf den ersten Blick wie ein Widerspruch. Analysiert man den hochleistungsfähigen Werkstoff genauer, wird jedoch schnell klar: GESADUR® enthält einen 60%igen Naturfaseranteil. Somit entsteht auch die zweite Produktlinie aus dem Hause Sachsenröder auf der Basis nachwachsender Rohstoffe.

_ STARKE ARGUMENTE FÜR GESADUR®.

Seine Stärken spielt GESADUR® aus, wenn es darum geht, Stärke zu zeigen: GESADUR® kann enorme Kräfte aufnehmen! Das liegt an der dreidimensional vernetzten Struktur, die sich im Aushärtungsprozess des Duroplastes bildet. Mit GESADUR® bietet Sachsenröder einen homogenen, äußerst kompakten Werkstoff auf der Basis hochverdichteter Duroplaste, der sich weltweit bewährt hat.



FARBE/MATERIALSTÄRKE

- . gelb
- . dunkelt bei UV-Licht nach, ohne Qualitätsverlust

O1 . GESADUR



FORMBARKEIT/VERARBEITUNGSFÄHIGKEIT

- . sehr gute Bearbeitungsmöglichkeiten: drehen, bohren, fräsen und sägen

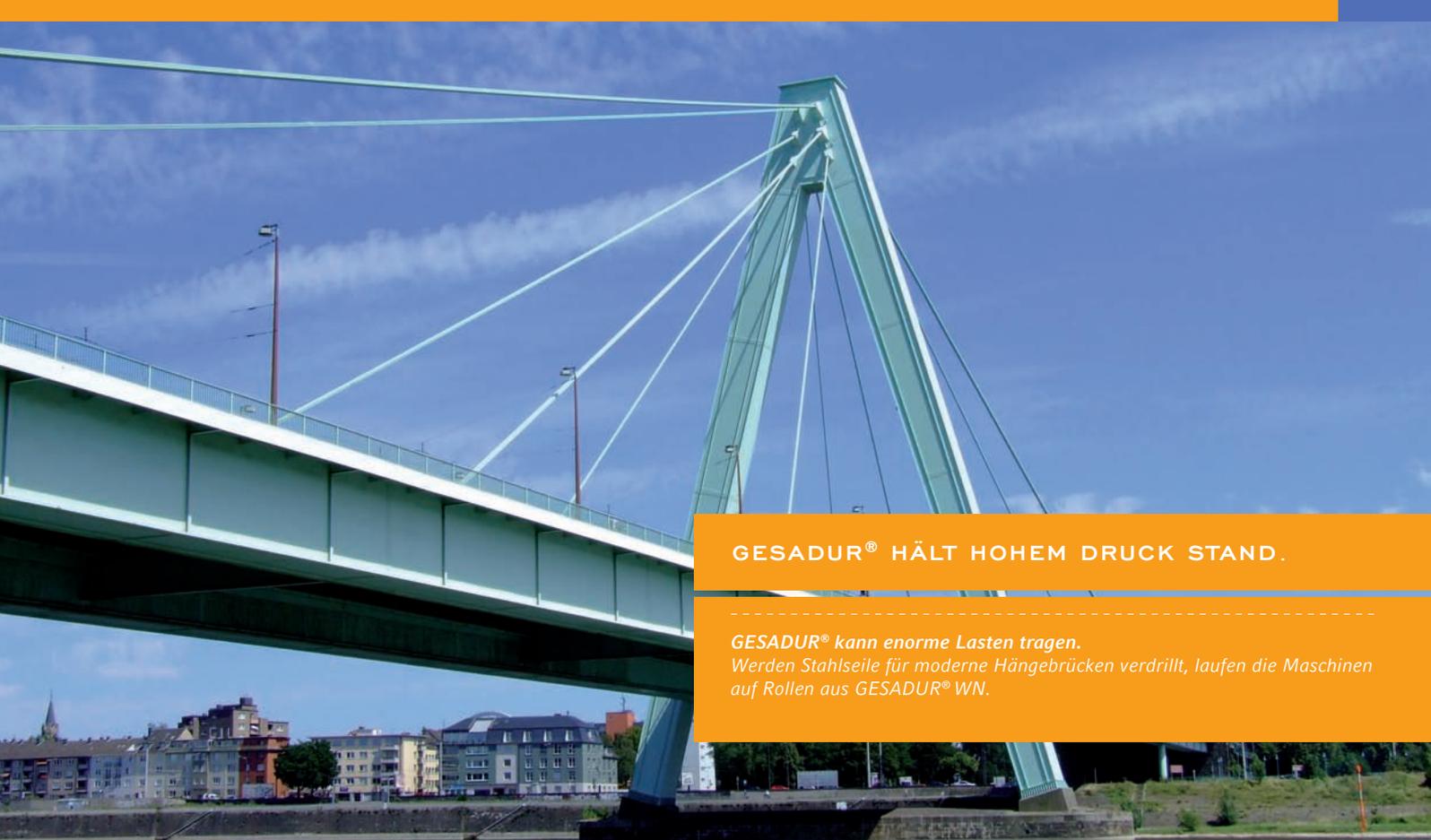
O2 . GESADUR



FESTIGKEIT/BESTÄNDIGKEIT

- . geringes spezifisches Gewicht (1,4g/cm³)
- . hohe Druckfestigkeit (350 N/mm²)

O3 . GESADUR



GESADUR® HÄLT HOHEM DRUCK STAND.

*GESADUR® kann enorme Lasten tragen.
Werden Stahlseile für moderne Hängebrücken verdreht, laufen die Maschinen
auf Rollen aus GESADUR® WN.*



AFFINITÄT MIT WÄRME/HITZE

04 . GESADUR

- . hohe thermische Beständigkeit auch nach Behandlung
- . hoher Flammpunkt
- . guter Wärmeisolator
- . formstabil bei großer Hitze
- . klimastabil



ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

05 . GESADUR

- . gute dielektrische Eigenschaften
- . elektrisch isolierend, elektrischer Isolator
- . antistatisch durch GESACLEAN



LAGERUNG

06 . GESADUR

- . lagerfähig
- . keine Alterung
- . termitenbeständig
- . tropfenbeständig
- . dunkelt bei UV-Licht nach, ohne Qualitätsverlust



AFFINITÄT MIT WASSER/FEUCHTIGKEIT

07 . GESADUR

- . wasser- und ölabweisend
- . schmutzabweisend durch GESACLEAN

LAUFROLLEN AUS GESADUR® WN

LAUFGERÄUSCHE SENKEN, UMDREHUNGSZAHL ERHÖHEN.

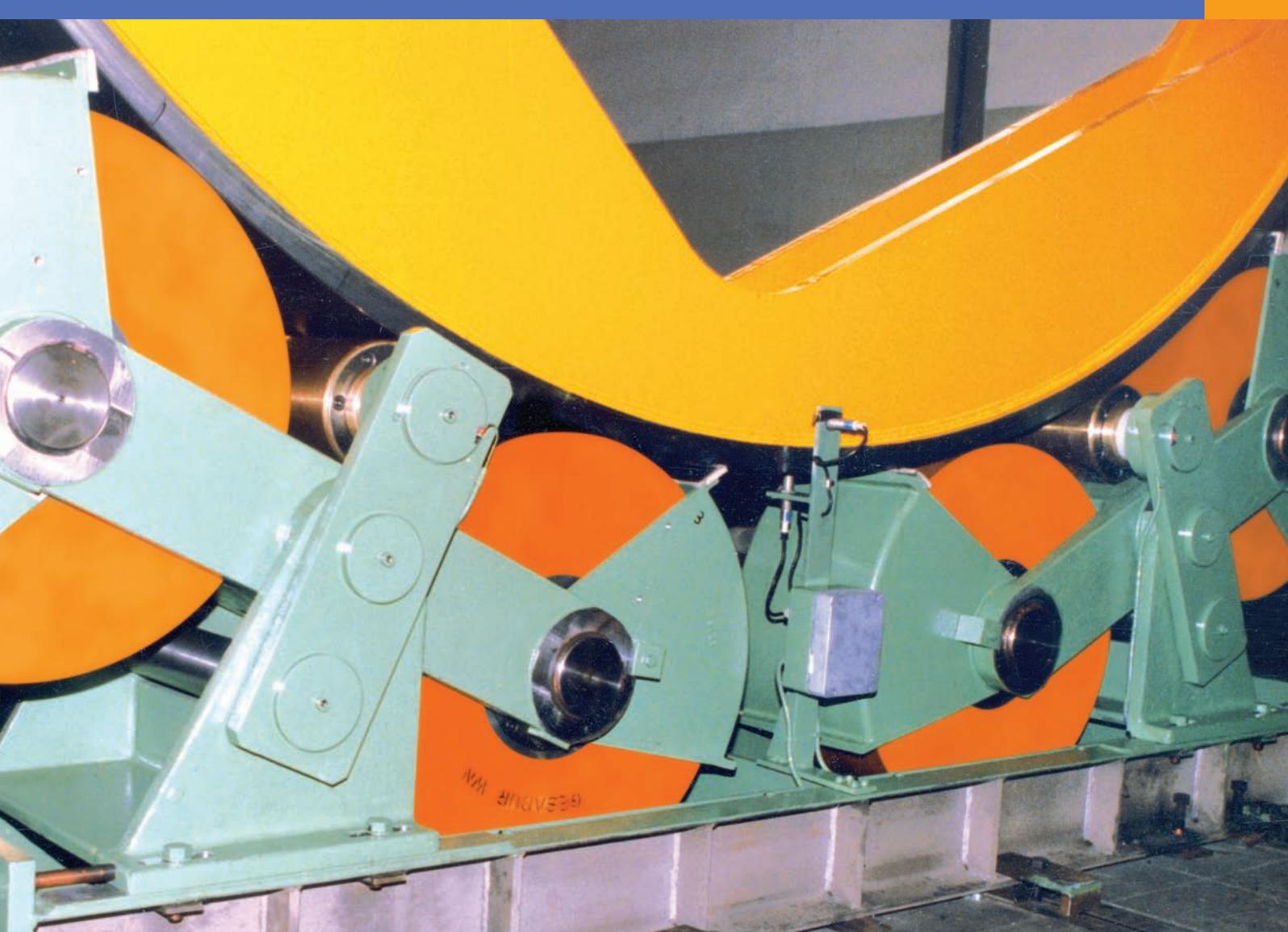
_ KEINE VERFORMUNG DER LAUFROLLEN.

Laufrollen aus Schichtpresstoffen oder Stahl weisen einen hohen Verschleiß auf. Steht die Maschine länger still, können die Rollen brechen oder sich dauerhaft verformen. Es entstehen hohe Laufgeräusche und Schwingungen – die Maschine arbeitet ineffizient!

_ MEHR EFFIZIENZ MIT GESADUR® WN.

Bei GESADUR® WN wirkt der Memory-Effekt: Laufen Maschinen nach längerem Stillstand wieder an, erreichen die Laufrollen wieder ihre ursprüngliche Form. Das bedeutet, Laufrollen aus GESADUR® WN flachen nicht dauerhaft ab! So lässt sich die Umdrehungszahl der Maschine mit GESADUR® WN steigern, während gleichzeitig die Laufgeräusche abnehmen.





— PRESSFORMEN

Max. Fertig-Ø // 207 | 234 | 262 | 287 | 322 | 362 | 407 | 412 | 492 | 552 | 632 | 707 | 1012

Max. Breiten // 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 170 | 200 | 200 | 200 | 280 | 280 | 280 | 370

— TECHNISCHE ANGABEN

Druckfestigkeit // 350 N/mm² | Formbeständigkeit Martens | 130° C

Biegefestigkeit // 80 N/mm² | Durchschlagfestigkeit, bearbeitet | 15,5 kV (4 mm)

Zugfestigkeit // 45 N/mm² | Oberflächenwiderstand, bearbeitet | > 10⁹ < 10¹⁰ Ohm

(quer zur Pressrichtung)

Zugfestigkeit // 7000-8000 N/mm² | Reibwert trocken, gegen Stahl | 0,21

Spezifisches Gewicht // 1,4 g/cm³ | Reibwerte je nach Schmiermittel | 0,21

Wasseraufnahme // 80 mg

nach DIN 53495/32

DRÜCKROLLEN AUS GESADUR® WN

BESTE ERGEBNISSE BEI DER FORMGEBUNG.

_ FÜR DRÜCKTEILE MIT EXZELLENTEN OBERFLÄCHEN.

Drück- und Profilierrollen aus GESADUR® WN sind für den Einsatz auf Hochleistungs-Maschinen konzipiert, wie sie zur Herstellung von Hochglanz-Reflektoren aus Aluminium und Drückteilen aus duktilen Materialien eingesetzt werden. Laufen die Maschinen mit Rollen aus GESADUR® WN, sind Drückteile mit exzellenten Oberflächen garantiert.

_ VERLÄNGERTE STANDZEITEN.

Sachsenröder fertigt die Drückrollen auf modernsten CNC-Drehmaschinen – mit höchster Präzision. Der hochverdichtete Kunststoff GESADUR® WN sorgt für die hohe Oberflächengüte und eine Rundlaufgenauigkeit von 0,01 Millimetern. Zeigen die GESADUR® WN-Drückrollen Abnutzungserscheinungen, können sie problemlos nachgearbeitet werden – so werden Standzeiten deutlich verlängert.





- DEN WERT EINER ARBEIT KENNZEICHNEN SELBSTGESETZTE MASSSTÄBE UND ANSPRÜCHE.

KURT WEIDEMANN

SACHSENRÖDER

INNOVATION AUS TRADITION.

GRÜNDUNG 1881 IN WUPPERTAL.

Am 19.06.1881 schloss Gustav-Heinrich Sachsenröder mit dem Pergamentiermeister Theodor Biesenkamp einen Dienstvertrag, um mit ihm eine Pergamentierfabrik zu gründen. Die nahm am 1.2.1882 ihren Betrieb im heutigen Wuppertal auf.



INNOVATIVE PRODUKTE AUS WUPPERTAL.

Die Produktion begann mit Pergamentpapier für Verpackungen und Dekore. Doch Gustav-Heinrich Sachsenröder erkannte schnell die Vorteile der Hydratzellulose und fertigte schon bald mehrlagige Pergamente. Diese Innovationskraft beflügelte seinen Sohn Gustav Sachsenröder, der zum Pionier wurde: Er war der Erste, dem es gelang, Endlos-Vulkanfaser zu fertigen.

*Auszeichnung »Lebendige Unternehmenskultur«,
Verliehen durch den Oberbürgermeister
der Stadt Wuppertal Peter Jung.*

ENG VERBUNDEN MIT WUPPERTAL.

Die dritte Generation Gustav-Adolf Sachsenröder und Günter Sachsenröder setzte die Entwicklung neuer Werkstoffe fort: Sie erweiterten die Vulkanfaser-Produktpalette der Marke SAVUTEK® und bauten die Fertigung von GESADUR® weiter aus. Seit 1996 leitet Dirk Sachsenröder in vierter Generation das Familienunternehmen. Wie seine Vorfahren fühlt auch er sich eng mit »seiner« Stadt Wuppertal verbunden. Mit großem persönlichem Engagement fördert und unterstützt Dirk Sachsenröder die Stadt und den Wirtschaftsstandort entlang der Wupper.

UNTERNEHMERISCHES UND SOZIALES ENGAGEMENT.

In einflussreichen Funktionen fördert Dirk Sachsenröder den Aufbau und die Vernetzung des Wirtschaftsstandorts entlang der Wupper. In der Vereinigung der Unternehmerverbände (VBU) führt er den Arbeitgeberverband der chemischen Industrie im Bergischen Land als Vorstandsvorsitzender. Er ist Gesellschafter des Technologiezentrums Wuppertal (W-tec) und Mitglied im Industrie- und Umweltausschuss der Industrie- und Handelskammer Wuppertal, Solingen, Remscheid. Darüber hinaus engagiert sich Dirk Sachsenröder im Rotary Club Wuppertal-Süd auch für soziale Aufgaben.





ÖKONOMIE UND ÖKOLOGIE

PRODUKTION IM EINKLANG MIT DER NATUR.



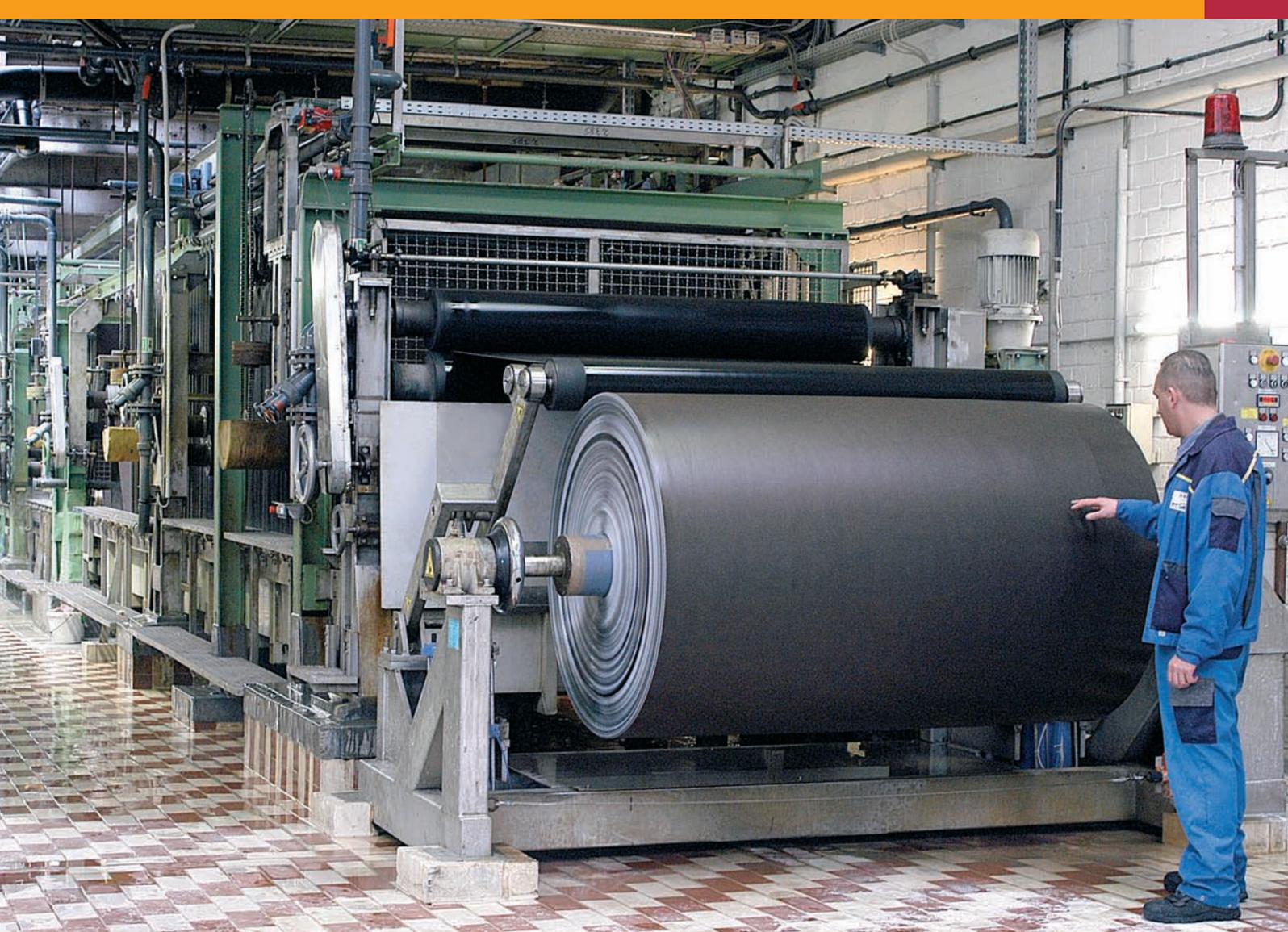
VERANTWORTUNG FÜR MENSCH UND UMWELT.

Als Familienunternehmen gehört es für Sachsenröder zum Selbstverständnis, Verantwortung für Menschen und ihre Umwelt zu übernehmen. Dazu gehören Qualitätsprodukte, die unter guten Arbeitsbedingungen entstehen, genauso wie der Erhalt der Lebensgrundlagen für die nächsten Generationen. Seine Vulkanfiberprodukte stellt Sachsenröder deshalb nach dem ökoeffizienten Schwefelsäureverfahren her – als einziges Unternehmen auf der Welt.

UMWELTFREUNDLICHES SCHWEFELSÄUREVERFAHREN.

Im Unterschied zu dem verbreiteten Zinkchloridverfahren kommen beim aufwändigeren Schwefelsäureverfahren hochwertige nachwachsende Rohstofffasern zum Einsatz. Die Schwefelsäure dient bei der Pergamentierung als Katalysator, der aus dem Endprodukt vollständig ausgewaschen wird. Somit ist SAVUTEC® 100 % rückstandsfrei und mit besonders guten mechanischen Materialeigenschaften ausgestattet.





- UMWELTSCHUTZ IST EINE CHANCE UND KEINE LAST,
DIE WIR TRAGEN MÜSSEN.

HELMUT SIHLER

QUALITÄTSMANAGEMENT

MAXIME FÜR DAS DENKEN UND HANDELN.

DIN EN 9001 ZERTIFIZIERT.

Grundlage für höchste Kundenzufriedenheit ist die konsequente Ausrichtung auf Qualitätsarbeit. Sie bestimmt das Denken und Handeln bei Sachsenröder. Sämtliche Geschäftsprozesse sind in ein Qualitätssicherungssystem eingebunden, das nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert ist. Damit ist die Qualität der Produkte und Dienstleistungen in jeder Phase – von der Entwicklung bis zur Anlieferung – bestätigt und dokumentiert.



HOHE PRODUKTQUALITÄT, HOHE VERFÜGBARKEIT.

Die geschulten Mitarbeiter in der Qualitätssicherung wachen über die gleichmäßig hohe Produktqualität. Selbst kleinste Abweichungen von vorgegebenen Parametern werden augenblicklich erkannt, analysiert und beseitigt. Aufwändige statistische Methoden zur Beurteilung der Rohstoffe, der Fertigung und der Endprodukte gewährleisten eine umfassende Kontrolle in jeder Fertigungsphase. Modernste Messtechnik sichert die Einhaltung der strengen Qualitätsmaßstäbe. Warenwirtschaft und Logistik werden von neuester Technologie gesteuert. Das sichert die hohe Verfügbarkeit und zuverlässige Lieferung von SAVUTEC® und GESADUR®.





- QUALITÄT IST NIEMALS ZUFALL. SIE IST IMMER DAS ERGEBNIS HOHER ZIELE, AUFRICHTIGER BEMÜHUNG, INTELLIGENTER VORGEHENSWEISE UND GESCHICKTER AUSFÜHRUNG.

WILL A. FOSTER

DAS INNOVATIONSLABOR

FORSCHUNGSPARTNERSCHAFT MIT DER BERGISCHEN UNIVERSITÄT WUPPERTAL.



POTENZIAL VON SAVUTEC® NUTZEN.

Neue Wege gehen – Sachsenröder setzt diese Devise innovativer Unternehmen in die Tat um. Gemeinsam mit der Bergischen Universität Wuppertal gründete Dirk Sachsenröder das Innovationslabor. Ziel ist es, den Produktionsprozess von SAVUTEC® weiter zu optimieren und das enorme Entwicklungspotenzial der Vulkanfiber SAVUTEC® vollständig auszuschöpfen.

GEMEINSAME ENTWICKLUNGEN.

Das Labor ist zudem eine ideale Plattform für Entwicklungspartnerschaften: Alle Unternehmen, die SAVUTEC® für ihre Anwendungen nutzbar machen möchten, können diese hier erforschen und testen lassen. Sachsenröder gestaltet die Zukunft – gemeinsam mit seinen Partnern.



Bergische Universität Wuppertal



- DU SIEHST DINGE UND FRAGST »WARUM?«,
DOCH ICH TRÄUME VON DINGEN UND SAGE »WARUM NICHT?«

GEORGE BERNARD SHAW

INTERNATIONALE AUSRICHTUNG

SACHSENRÖDER IST WELTWEIT FÜR SIE DA.

Für die Produkte SAVUTEC® und GESADUR® stehen Ihnen weltweit persönliche Ansprechpartner zur Verfügung. Eine Liste der Vertriebspartner ist im Internet unter »www.sachsenroeder.com« unter dem Menüpunkt Kontakt/ausländische Vertriebspartner abrufbar.

KONTAKT

HABEN SIE FRAGEN ODER ANREGUNGEN?

Möchten Sie mit Sachsenröder neue Lösungen entwickeln oder mehr über das Unternehmen und die Produkte SAVUTEC® und GESADUR® erfahren? Anruf genügt. Dirk Sachsenröder und sein Team freuen sich auf das Gespräch mit Ihnen.

SACHSENRÖDER GMBH & CO. KG

Adresse Postfach 201622, 42216 Wuppertal

Friedrich-Engels-Allee 143, 42285 Wuppertal, Deutschland

Telefon +49.(0)202.28054-0 . Telefax +49.(0)202.899937

Email info@sachsenroeder.com

Internet www.sachsenroeder.com



IMPRESSUM

Herausgeber SACHSENRÖDER GMBH & CO. KG - Wuppertal

Gestaltung + Konzept www.pixelproduction.de - Wuppertal

Fotografie Andreas Fischer - afi@wtal.de

Bildquellen © Nero, Jan Stockmann/PIXELIO, Fotolia, istock-photo

Text Ulrike Volkmann - Wuppertal

Druckproduktion Druckerei Figge GmbH - Wuppertal

Sachsenröder

SACHSENRÖDER GMBH & CO. KG

Postfach 201622 . 42216 Wuppertal

Friedrich-Engels-Allee 143 . 42285 Wuppertal // Deutschland

Telefon +49.202.28054-0 . Telefax +49.202.899937 . info@sachsenroeder.com

www.sachsenroeder.com